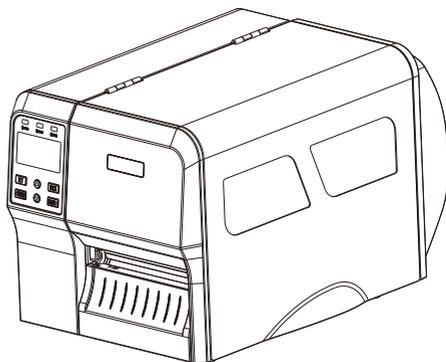


PROTON

ТТР-4205/4304

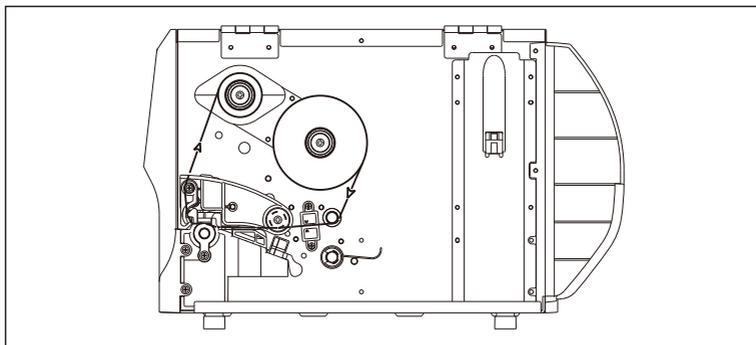
Термотрансферный принтер этикеток промышленного класса

Руководство пользователя

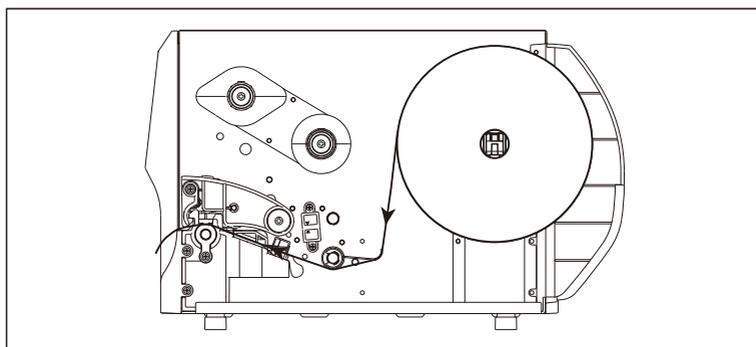


Загрузка расходных материалов

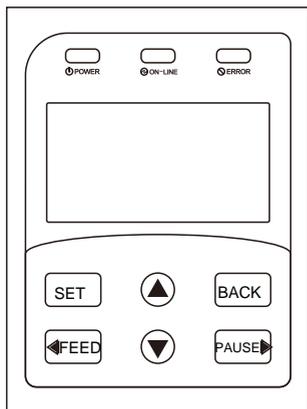
Заправка красящей ленты



Загрузка этикеток



Контрольная панель



Индикатор	Состояние	Значение
POWER	выключен	питание выключено
	включен	питание включено
ON-LINE	включен	готов к работе
	мигает	пауза скачиваются данные
ERROR	выключен	готов к работе
	включен	печ. головка включена
	мигает	кончилась бумага; кончилась красящая лента; замятие бумаги

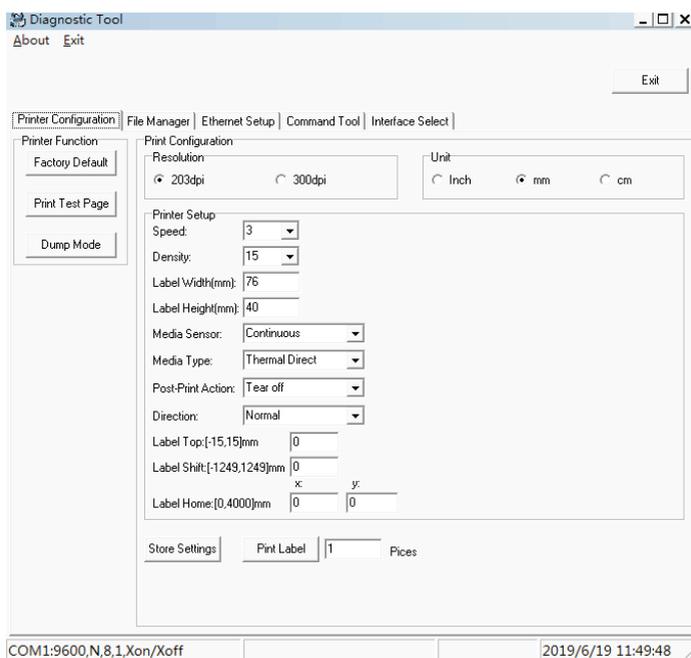
Кнопка	Функция	Кнопка	Функция
set up	Выбор опции в меню	Pause	Пауза при печати
back	Возврат	▲	Вверх
paper feed	Подача бумаги	▼	Вниз

Программа настройки ZPL

Программа настройки ZPL - простой инструмент для Windows, предназначенный для работы с принтером. При помощи данной утилиты вы сможете скачивать и устанавливать шрифты, программы для дизайна этикеток и прочее необходимое ПО. Также утилита позволит настроить принтер и решить проблемы с совместимостью.

Программа настройки ZPL

1. Откройте программу;
2. Откройте главное меню для работы с 5 вкладками - Printer Configuration (Настройка принтера), File Manager (Файловый менеджер), Ethernet Setup (Настройка сетевого подключения), Command Tool (Управление принтером), Interface Select (Настройка интерфейсов).



Технические характеристики

		ТТР-4205	ТТР-4304
Печать	Способ печати	Термотрансферный/Прямая термопечать	
	Макс. скорость печати	127 мм/сек	101,6 мм/сек
	Интерфейсы	USB + Ethernet	
	Разрешение	203 точек на дюйм	300 точек на дюйм
	Плотность точек	1 мм = 8 точек	1 мм = 11.8 точек
	Ширина печати	104 мм	104 мм
	Длина печати	1500 мм	710 мм

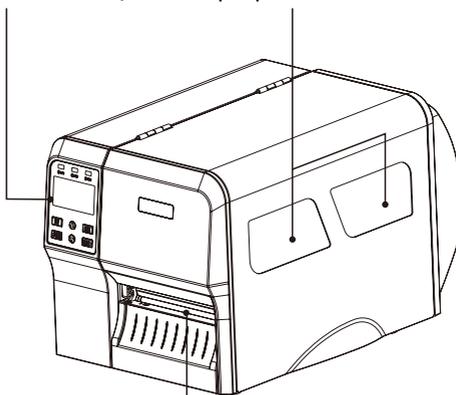
Общие	Размер принтера	Глубина: 425 мм, Ширина: 255 мм, Высота: 265 мм
	Вес	9,65 кг
	Рабочие условия	Темп. от +5 до +45, влажности 25-85%
	Условия хранения	Темп. от -10 до +50, влажности 10-90%
	Питание	110/240 В, 24 В/5А на выходе, 120 Вт

Красящая лента (риббон)	Наружный диаметр рулона	81,3 мм
	Длина намотки риббона	450 м
	Диаметр втулки	25,4 мм
	Ширина риббона	От 110 мм до 30 мм
	Намотка	OUT
Этикетки	Наружный диаметр рулона	203 мм
	Типы расх. материалов	Сплошной, перфорированный, с черной точкой
	Намотка	Этикеткой наружу
	Ширина этикеток	От 120 мм до 20 мм
	Толщина этикеток	0,254 мм-0,06 мм
	Диаметр втулки	25,4 мм, 38 мм
	Высота проёма	2 мм
Длина этикетки	Если длина этикетки меньше 25,4 мм, рекомендуется использовать перфорированный материал	

Детали

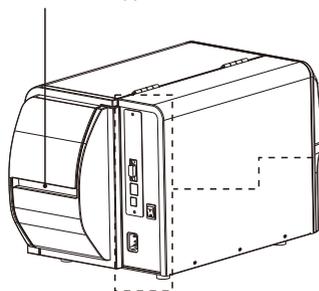
Светодиодные индикаторы

Прозрачные окна

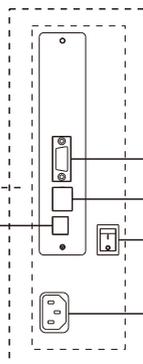


Слот для отпечатанных этикеток

Слот для внешней подачи этикеток



USB

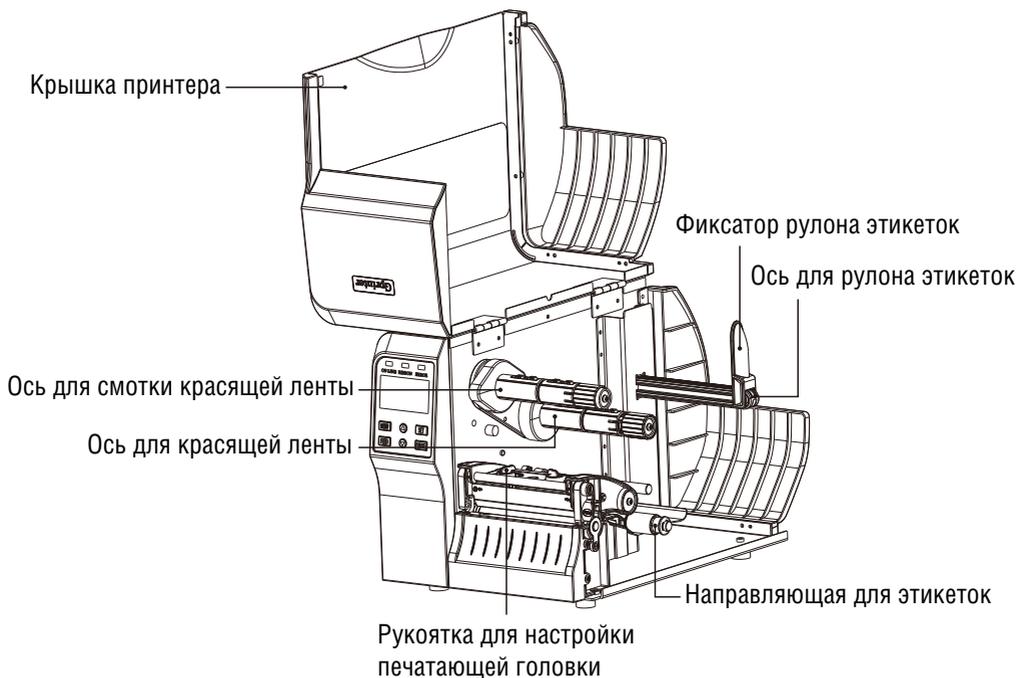


Последовательный порт

Ethernet

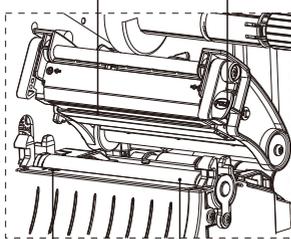
Кнопка вкл/выкл

Розетка для кабеля питания



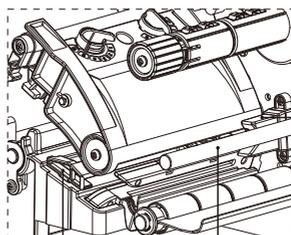
Печатающая головка

Защелка модуля печатающей головки



Сенсор

Слот для этикеток, резиновый ролик



Сенсор красящей ленты

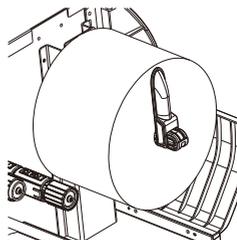
Зажим для этикеток

Направляющая для риббона этикеток

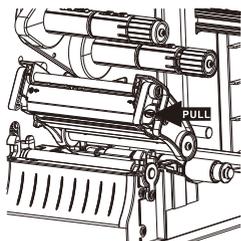
Загрузка этикеток



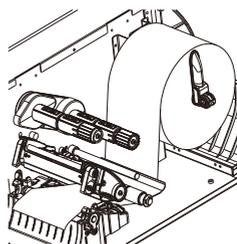
1. Опустите фиксатор для рулона этикеток, как показано на картинке;



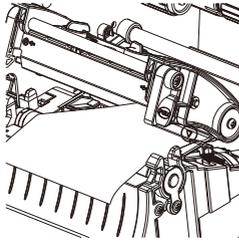
2. Наденьте рулон этикеток на ось; поднимите фиксатор и установите его так, чтобы он прилегал к рулону;



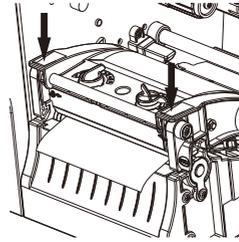
3. Сдвиньте защелку печатающей головки в положение "открыто", как на картинке;



4. Проденьте передний край рулона этикеток через направляющую и между сенсорами.



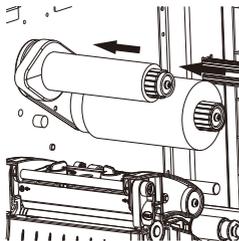
5. Настройте ширину направляющих и положение сенсоров черной точки/на просвет. Оптимальное расположение черной точки/просвета отмечено треугольником.



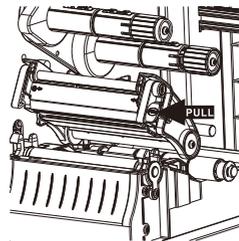
6. Закройте крышку печатающей головки, нажав на края. Бумага должна проходить через сенсор наличия этикетки.

Заправка красящей ленты

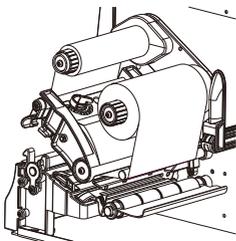
- Прямая термопечать - заправка красящей ленты не требуется.
- Термотрансферная печать - требуется красящая лента с наружным красящим слоем (OUT).
- Если ширина красящей ленты меньше 110 мм, придвиньте рулон с лентой вплотную к основанию оси.



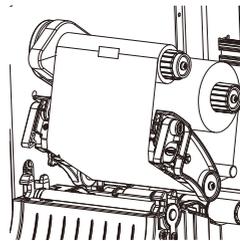
1. Поднимите крышку принтера, наденьте красящую ленту и втулку для смотчика ленты на соответствующие оси;



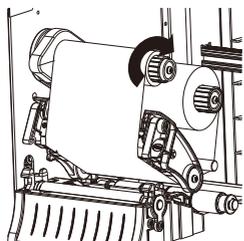
2. Сдвиньте защелку печатающей головки в положение "открыто", как на картинке; откройте держатель для красящей ленты;



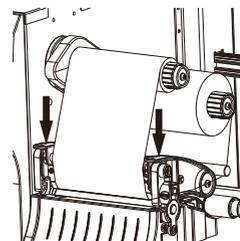
3. Проденьте красящую ленту под направляющую ось и сквозь сенсор (см. схему на стр. 3);



4. Сгладьте и закрепите кончик красящей ленты на пустой втулке;



5. Натяните красящую ленту, провернув ось смотчика вручную 3-5 раз;



6. Закройте держатель красящей ленты, нажав на края; закройте модуль печатающей головки.

PROTON

geksagon.ru
proton.ms

Москва
+7 (495) 105-97-13
info@geksagon.ru
geksagon.ru
125195, ул.
Смолярная, д. 20А

Санкт-Петербург
+7 (812) 209-19-97
region78@geksagon.ru
geksagon.ru
190000, ул. Галерная,
д. 34, оф. 2

Воронеж
+7 (473) 200-63-49
region36@geksagon.ru
geksagon.ru
394029, Ленинский
просп., д. 15, оф. 119

Краснодар
+7 (861) 204-12-34
region23@geksagon.ru
geksagon.ru
350075, ул.
Селезнева, д. 150

Казань
+7 (843) 207-22-31
region16@geksagon.ru
geksagon.ru
420054, Тихорецкая,
д. 19, оф. 21

Самара
+7 (846) 215-20-18
region63@geksagon.ru
geksagon.ru
443022, Заводское
шоссе, д. 11, оф. 105

Челябинск
+7 (351) 277-89-90
region74@geksagon.ru
geksagon.ru
454018, ул.
Коммунальная, д.
10/30

Новосибирск
+7 (383) 312-29-20
region54@geksagon.ru
geksagon.ru
630005, г.
Новосибирск, ул.
Каменская 53, офис
№10